

AMETEK[®]
SPECIALTY METAL PRODUCTS

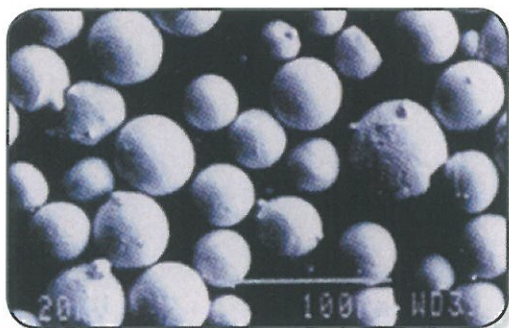
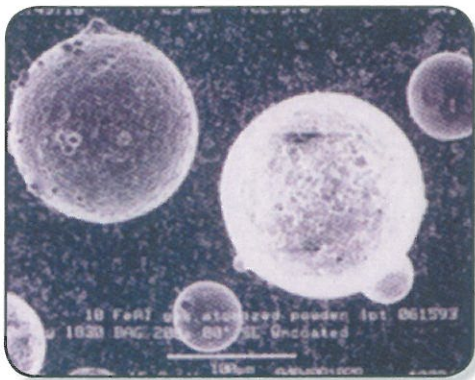
溶射用粉末



仕上げ部品での硬度、機械加工性、耐衝撃性、耐摩耗性、耐腐食性に対する要求が低、中、高のいずれであるにせよ、当社の合金はそれらの要求を満たすことができます。

当社は、各種の溶射プロセスに適した、球状で最適な粒度分布を有する、様々な溶射用合金粉末を提供しています。以下に示すのは、AMETEKが提供する標準合金の一部です。

また、特殊用途用として、お客さまのご要望に対応したカスタムな粉末も製造いたします。



AMETEK[®]
SPECIALTY METAL PRODUCTS

革新的で高度な冶金テクノロジー

合金の特性

溶射目的に合った粉末を、広汎なラインアップの中から選択できます。

PF20

機械加工性は良好で、高い耐衝撃性、高延性、高い引っ張り強度がある。被覆部は手作業での仕上げが可能。鋳鉄部品の修理などに適する。

PF25

被覆部の機械加工性と耐衝撃性が良好で、PF20よりも多少硬くなる。耐食性に優れ、鋳鉄部品の修理、またはニッケルベースの合金が必要とされるオーバーレイ用などとして使用される。

PF35

中程度の硬度が必要な被覆用。機械加工性と耐腐食性、耐熱性および耐割れ性に優れる。シャフト、スリーブなど表面が摩耗するところに使用される。

PF40

厚い被覆が出来る。耐衝撃性と耐摩耗性は良好。機械加工性に優れる。精密仕上げの必要な箇所に適する。

PF50

硬度は中程度。溶接加工性と耐割れ性に優れる。研磨が必要な、ロッド、ライナー、シャフト、バルブゲート、継ぎ手等で使用される。

PF50

硬度は中程度。溶接加工性と耐割れ性に優れる。研磨が必要な、ロッド、ライナー、シャフト、バルブゲート、継ぎ手等で使用される。

PF55

耐摩耗性、耐食性に優れ、適度な硬度を有する。ボイラー被覆用に向く。

PF60

機械加工は出来ないで、仕上げは研磨で行う必要がある。耐摩耗性と耐腐食性に優れる。硬度は高く、溶接加工性も優れる。カップリング、シャフト、研磨ロッド、プランジャー、バルブ等に使用される。

PI600

機械加工性に優れる。使用につれて加工硬化する。耐摩耗性と耐腐食性は良好。モーターシャフトやポンプのスリーブ等に使用される。

PCN 38

銅ニッケル合金。非常に稠密な被覆が得られ、耐腐食性がある。印刷用ロールで使用される。

316L

耐腐食性があり、使用中に加工硬化する。機械加工性に優れる。

油田・ガス田および農業などの装置・部品に最適

油田やガス田、農業で使用される装置・部品は、高いレベルの腐食や熱に耐える必要があります。ドリルロッド、シャフト、チューブ、継ぎ手、カッターバー、らせん部、シリンダー等の部品では、特に摩耗や腐食の影響を受けやすいので、これらに耐えるために特殊な処理が必要です。この挑戦に立ち向かうため、AMETEK®では、硬化肉盛り向けに特に設計された合金を作り出しました。

硬化肉盛りとは、金属粉末をスプレーし、対象とする部品や基板に溶着させるプロセスのことで、所定の硬度、耐摩耗性、耐腐食性といった特性を与えます。このプロセスには、特別な特性を持つ金属粉末が必要です。AMETEK®の硬化肉盛り用粉末は、溶射特性が最適になるよう、適正な粒径や球形を有し、酸素含有量の低いものが製造されています。当社の溶射用粉末は、非常に多様な合金のものが用意されているので、製品に、例えば、より良好な機械加工性、耐摩耗性、耐腐食性、延性または高い引張り強度といった様々な優れた特徴を与えることが出来ます。

AMETEK®の金属粉末は、厳格な品質管理のもとで製造され、標準のMPIF法式で試験されています。この厳しい試験により、均一な粒子サイズと組成が保証され、ロット間の均等性が極めて高くなっています。



以下の材質も可能

- CPチタン、6-4チタン
- ニッケル基合金
-Ni-Cr-B
-ASM4775,4776,4777,4778,4779
-RC硬度15-65
- Cu-Ni
- Ni-CrMo
- Co
- アルミナイド
- ステンレス鋼



溶射被覆カップラー

あらゆるトーチで使用可能：HVOF、プラズマスプレー、スプレー溶融、パドルトーチ

合金	C	Cr	Fe	Ni	B	Si	Cu	Mo	Co	Rc 硬さ	融点 (F°)	融点 (C°)
PF20	.03	--	1.5	残部	1.5	2.5	--	--	--	12-20	2000	1093.33
PF25	.06	--	1.5	残部	1.5	3.5	--	--	--	20-30	1975	1079.44
PF35	.05	10.5	2.0	残部	2.0	3.3	--	--	--	32-40	1925	1051.67
PF40	.30	7.5	1.5	残部	1.4	4.0	--	--	--	40-48	1925	1051.67
PF50	.65	14.0	4.2	残部	2.8	3.8	--	--	--	48-54	1900	1037.78
PF55	.65	15.0	4.5	残部	3.3	4.0	3.5	3.5	--	50-60	1900	1037.78
PF60	.90	16.5	4.5	残部	3.3	4.3	--	--	--	56-62	1900	1037.78
AM58	.90	16.5	4.5	残部	3.3	4.3	--	--	--	56-62	1900	1037.78
316L	.03	17.0	残部	12.0	--	0.8	--	2.5	--	Rb78	2525	1385.00
80/20	--	20.0	--	80.0	--	--	--	--	--	--	--	--
PCN38	--	--	0.4	38.0	--	--	61.5	--	--	Rb60	2400	1315.56
*PHAC	.05	15.5	8.0	残部	--	0.8	--	16.0	--	--	--	--
*Pi600	.02	14.0	10.0	残部	--	1.0	--	--	--	Rb74	2600	1426.67
*PM400	.02	--	--	66.5	--	0.5	32.5	--	--	--	--	--

* Phacは、hastelloy cのAmetekでの同等品です。Hastelloyはcabot corporationの商標製品です。Pi600はinconel 600のAmetekでの同等品です。Inconelはinternational nickel company, inc.の商標製品です。Pm 400はmonel 100のAmetekでの同等品です。Monelはinternational nickel company, inc.の商標製品です。Jet kote ®はstoddy deloro stellite, inc.の登録商標製品です。

カスタムやお客様独自のパウダーもリクエストに応じて提供できます。

ソリューションのプラットフォーム

AMETEKのスペシャルティ金属部門(SMP)は、顧客に、以下の製品を通じて、カスタムまたは標準のソリューションを提供しています。

- 金属帯材(金属ストリップ)
- マスターアロイ
- 加工成形品
- チタン粉末
- 特殊線材
- 合金粉末
- 高精度金属帯材・箔材
- クラッド金属材
- 精密コイニング加工品

AMETEK SMPは特殊金属分野における先駆者です。40年以上にわたる経験と、技術的に高度な冶金材料で多数の特許を有しています。金属粉末、帯材、線材、接合品などの世界的なリーダーとしてAMETEK SMPは、ステンレス鋼・コバルト合金・ニッケル合金などの合金粉末、ステンレス鋼とニッケルのクラッド金属、金属帯材、特殊形状および電子機器用線材、サーマルマネジメント用として使用される先進的な金属基複合製品などを製造しています。

AMETEKは電子機械装置製造のリーダーで、毎年の売り上げは 31 億ドルです。弊社では、13,000人以上の従業員が、米国および世界各地の100箇所以上の製造施設、および100箇所以上のセールスおよびサービスセンターで働いています。

AMETEK[®]
SPECIALTY METAL PRODUCTS

革新的で高度な冶金テクノロジー

米国本社

1085 Route 519

Eighty Four, PA 15330 USA

電話: +1 724-225-8400

ファックス: +1 724-225-6622

電子メール: sales@ametek.com

www.ametekmetals.com

AMETEXの販売代理店の最新のリストは、
www.ametekmetals.comでご確認ください。



株式会社 サンエストレージング

〒154-0024 東京都世田谷区三軒茶屋1-6-15

TEL 03(3795)8121(代) FAX 03(3795)8008

info@sanes.co.jp <http://www.sanes.co.jp>